

Literaturhinweise

- [1] ISO 9001:2000, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen*
- [2] ISO 9004:2000, *Qualitätsmanagementsysteme — Leitfaden zur Leistungsverbesserung*
- [3] ISO 3834-2, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen*
- [4] ISO 3834-3, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen*
- [5] ISO 3834-4, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen*

DIN EN ISO 3834-1

DIN

ICS 25.160.10

Ersatz für
DIN EN 729-1:1994-11

**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen –
Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der
Qualitätsanforderungen (ISO 3834-1:2005);
Deutsche Fassung EN ISO 3834-1:2005**

Quality requirements for fusion welding of metallic materials –
Part 1: Criteria for the selection of the appropriate level of quality requirements
(ISO 3834-1:2005);
German version EN ISO 3834-1:2005

Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques –
Partie 1: Critère pour la sélection du niveau approprié d'exigences de qualité
(ISO 3834-1:2005);
Version allemande EN ISO 3834-1:2005

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Schweißtechnik (NAS) im DIN



Nationales Vorwort

Die vorliegende Europäische/Internationale Norm wurde im ISO/TC 44/SC 10 „Vereinheitlichung von Schweißvorschriften“, in Zusammenarbeit mit dem CEN/TC 121/SC 4 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ erarbeitet. Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ im Normenausschuss Schweißtechnik (NAS).

Für die im Abschnitt 2 und in den Literaturhinweisen zitierten Internationalen Normen bestehen mit der gleichen Norm-Nummer identische DIN EN ISO-Normen.

ISO 3834 *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen* besteht aus:

- Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen
- Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen
- Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen
- Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen
- Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen

ANMERKUNG Ein Technischer Bericht ISO/TR 3834-6, *Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 6: Leitfaden für die Einführung von ISO 3834*, wird vorbereitet.

Anfragen zur offiziellen Auslegung der Inhalte dieser Norm sollten über das jeweilige nationale Normungsinstitut an das Sekretariat des ISO/TC 44/SC 10 gerichtet werden. Eine vollständige Auflistung kann über www.iso.org bezogen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN 729-1:1994-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) zu Abschnitt 1: Sowohl mit dem Teil 2, dem Teil 3 und dem Teil 4 der DIN EN ISO 3834, können die Bedingungen eines Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001:2000 erfüllt werden. Die vier Anwendungsfälle, die bisher in den Teilen 2, 3 und 4 der DIN EN 729 im Anwendungsbereich enthalten waren, sind neu gefasst übernommen worden.
- b) zu Abschnitt 2: Normative Verweisungen sind im neuen Teil 5 von DIN EN ISO 3834 enthalten.
- c) zu Abschnitt 3: Es wurden neue Begriffe und Definitionen aufgenommen.
- d) zu Abschnitt 5: Dieser Abschnitt ist neu und gibt dem Anwender der Norm Empfehlungen zur Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen.
- e) zu Abschnitt 6: Dieser Abschnitt ist ebenfalls neu und verweist auf die einzelnen Abschnitte von DIN EN ISO 9001:2000, die zusätzlich zur Normenreihe DIN EN ISO 3834 beachtet werden müssen, wenn ein volles Qualitätsmanagementsystem erreicht werden soll.
- f) zu Anhang A: Die Tabelle B.1 der DIN EN 729-1 ist überarbeitet worden und im neuen Anhang A aufgenommen worden, der frühere Anhang A ist entfallen.

Frühere Ausgaben

DIN 8563-1:1964-06, 1973-03, 1978-10
 DIN EN 729-1:1994-11

Nr.	Element	ISO 3834-2	ISO 3834-3	ISO 3834-4
15	Lagerung der Grundwerkstoffe	Schutz gegen Umwelteinflüsse wird gefordert; Kennzeichnung muss bei der Lagerung erhalten bleiben		keine spezielle Anforderung
16	Wärmenachbehandlung	Bestätigung, dass die Anforderungen der Produktnorm oder der Spezifikationen voll erfüllt worden sind		keine spezielle Anforderung
		Verfahren, Aufzeichnung und Rückverfolgbarkeit der Aufzeichnung zum Produkt werden gefordert	Verfahren und Aufzeichnungen werden gefordert	
17	Überwachung und Prüfung bevor, während und nach dem Schweißen	wird gefordert		falls gefordert
18	Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen	Kontrollmaßnahmen müssen eingeführt sein Verfahren für Reparatur und/oder Korrektur werden gefordert		Kontrollmaßnahmen müssen eingeführt sein
19	Kalibrierung und Validierung der Mess-, Überwachungs- und Prüfgeräte	wird gefordert	falls gefordert	keine spezielle Anforderung
20	Kennzeichnung während der Verarbeitung	falls gefordert		keine spezielle Anforderung
21	Rückverfolgbarkeit	falls gefordert		keine spezielle Anforderung
22	Qualitätsaufzeichnungen	falls gefordert		